19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-95665

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)4月6日

B 65 H 29/22 29/44 29/52

Z 7539-3 F 7539-3 F 7539-3 F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

50発明の名称

⑪出 願

事務用機器の用紙排出装置

②特 願 昭63-243351

②出 願 昭63(1988)9月28日

⑩発 明 者 大 嶽

人

佳 久

雄

静岡県三島市南町6番78号 東京電気株式会社三島工場内

⑩発 明 者 藤 沢 忠

静岡県三島市南町 6 番78号 東京電気株式会社三島工場内 東京都目黒区中目黒 2 丁目 6 番13号

東京電気株式会社

⑭代 理 人 弁理士 柏 木 明

阴 細 書

1. 発明の名称

事務用機器の用紙排出装置

2. 特許請求の範囲

略垂直な用紙搬送路の上端に排出ローラとこの 排出ローラに接触する排出押えばねとよりなる排 出部を設け、この排出部の側方に入口部を有する 排紙ストツカを設け、下端が前記排出部の手前側 で前記排紙ストツカの逆側に固定され自由状態に おける上端が前記排紙ストツカの入口部の内方に まで達する弾性のある用紙押出ばねを前記排出 ーラの側方に配設したことを特徴とする事務用機 器の用紙排出装置。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、フアクシミリや複写機等の事務用機 器の用紙排出装置に関するものである。

従来の技術

従来、印刷済みの用紙や原稿等を排出する場合、 排出すべき用紙を略水平状態にしてから一定の距 鍵を水平方向に送り、排出部からはその用紙の自 重で用紙トレイ内に落下させている。

発明が解決しようとする問題点

用紙送りを水平状態としてから排紙ストツカ内に自然落下で排出させる構造は、用紙の排出を主題として見れば、比較的簡単に構成することができるものである。しかしながら、 事務用機器の全体構造との関係で用紙程路の設定をしようとする場合には、 排出部で用紙を水平にしなければならないことは、 設計上の制約になり、 全体的な構造ないことは、 設計上の制約になり、 全体的な構造を複雑化するとともに大型になってしまうおそれもあるものである。

問題点を解決するための手段

略重直な用紙搬送路の上端に排出ローラとこの 排出ローラに接触する排出押えばねとよりなる排 出部を設け、この排出部の例方に入口部を有する 排紙ストツカを設け、下端が前記排出部の手前例 で前記排紙ストツカの逆例に固定され自由状態に おける上端が前記排紙ストツカの入口部の内方に まで達する弾性のある用紙押出ばねを前記排出ロ ーラの例方に配設した。

作用

排出部から排出された用紙は、自然落下により 排紙ストツカ内に重積して収納されるが、排出ローラと用紙押えばねとの制約から用紙の終端部が 開放された時に、その用紙の終端部は用紙押出ば ねの復帰力で排紙トレイ内に押し出され、これに より、排出される用紙全体が排紙トレイ内に送り 込まれて確実な排出を行なうことができるもので ある。

実施例

本発明の一実施例を図面に基づいて説明する。 まず、シヤーシ1の下方には、多数枚重ねられた

ダ 9 の的記例面には、的記用紙 2 が当接する用紙 ストツブ面 1 5 と水平面 1 6 と比較的傾斜の強い 急傾斜面 1 7 とが形成されている。

つぎに、前記ホルダ9の前記保持面10に対向する平面的な取付面18と前記用紙分離ローラ4の外周面に沿つて湾曲した湾曲部19とを有する金属板等の弾性材料による押え部材20が設けられている。この押え部材20の内面には、その内面に沿つてゴム繋材等による摩擦部材21が一体的に取付けられている。

 用紙2を保持する給紙台3が設けられ、この給紙台3の先端部には、図示しない駆動部により駆動される用紙分離ローラ4が水平な軸心をもつて回動自在に設けられている。

また、前記シヤーシ1には、開口5が形成され、この開口5の両側部には、一対の軸受フランジ6が折り曲げにより立設形成されている。これらの軸受フランジ6には、支持軸7が取付けられ、この支持軸7の略中心(前記用紙分離ローラ4の軸方向の略中心)には、摩擦ユニット8が一点支持をもつて回動及び揺動自在に取付けられている。

前記摩擦ユニット8は、ホルダ9を基体として 構成されているもので、このホルダ9は平面上の 保持面10とその保持面10の両側に屈曲形成されている側面11と前記支持軸7に送合する取付 孔12が形成された取付片13とよりなるもので ある。このホルダ9の前記保持面10には複数個 の取付孔14が形成されている、また、前記ホル

方向に進んだ位置で前記用紙分離ローラ4の外周 面に接する一対の用紙整位部25が形成されている。

このように形成された押えばね部材 2 2 と前記押え部材 2 0 及び摩擦部材 2 1 とは、前記ホルダ 9 の保持面 1 0 に固定ボルト 2 6 により結合されて一体化されることにより前記摩擦ユニツト 8 を 機成している。

また、前記シャーシ1には、前記開口5の上部に位置する起立片27が形成され、この起立片27と前記摩擦ユニット8との間には、圧縮ばね28が取付けられて前記摩擦ユニット8は前記支持鎖7を中心として下向きに付勢されている。

ついで、前記用紙分離ローラ4の下方には、U 字形に屈曲した用紙通路を形成する用紙ガイド2 9が設けられている。この用紙ガイド29に沿つ て下方から補助ローラ30が圧接された駆動ロー ラ31、送り押えばね32が圧接された検出ロー ラ33、読取部34、排出押えばね35が圧接された排出ローラ36が順次配設されている。そして、この排出ローラ36と前記排出押えばね35とにより排出部37が形成されているが、この排出部37は前記用紙ガイド29により形成された略垂直な用紙搬送路38の上端に位置しているものである。

ついで、前記排出ローラ38の側方に位置する 入口部39に速なるとともに、前記給紙台3の下 方に位置する排紙ストツカ40が略水平に設けられている。この排紙ストツカ40の入口部39側 の縁部には、内方へ突出する凸部41が形成され ているとともに幅方向には複数個の切欠42が形成されている。

また、前記用紙搬送路38内において、下端が前記排出部37の手前側で前記排紙ストツカ40の逆側に固定され自由状態における上端が前記排紙ストツカ40の入口部39の内方にまで達する

パ部15に当接しない下方に位置する用紙2は、用紙整位部25で下向きの力を受けながら水平面16の下方に位置する空間部、すなわち、降下部にその先端を位置させ、かつ、急傾斜面17は、略60°の角度を有し、この部分で用紙2の先端は傾斜にも動降である。この摩擦力を小さくする。そのは、最下層の用紙2は、用紙分離ローラ4により継続的にも動下層の用紙2は、用紙分離ローラ4により継続的にいるので、押え部材20で保持されている降擦部材21に接する。この摩擦部材21との接触点の角度は、約30°に設定されている。

このようにして用紙 2 の先端が膨譲部材 2 1 に接する位置にまで達すると、最下層の用紙 2 のみが送り出され、その上に位置している用紙 2 は摩擦部材 2 1 との摩擦力で停止され、最下層の用紙 2 のみが確実に送り出されることになる。しかしながら、用紙送りのフアクタは複雑であるため、

弾性のある用紙押出ばね43が前記排出ローラ3 6の例方に配設されている。すなわち、自由状態 における前記用紙押出ばね43は、前記排紙スト ツカ40の前記切欠42内に入り込むように設定 されている。

このような構成において、原稿等の多数枚の用紙2が給紙台3の上に報置されるとともにその先端が用紙分離ローラ4の外周面に接する程度まで送り込まれる。このとき、用紙押え部24が撓んで用紙2を確実に用紙分離ローラ4に圧接する。

この状態で用紙分離ローラ4が回転すると、最下層に位置していた用紙2はその用紙分離ローラ4を見たしまる用紙2も用紙間の摩擦力で送られるが、その上にある用紙2も用紙間の摩擦力で送り力を受ける。そして、次に位置する用紙整位部25が送り込まれた用紙2の先端を押えるとともに、重積した上部の用紙2は、ホルダ9の垂直に近い用紙ストツバ部15によりその先端が止められる。この時、用紙ストツ

このように送り出された用紙2は、用紙ガイド29に沿つて排出ストツカ40まで送り出される。この間に、読取節34で用紙2に記録された情報は読み取られる。

しかして、排出部37に速した用紙2は、排出押えばね35により排出ローラ36に圧接される

また、磨擦ユニット 8 は、支持軸 7 に対して取付片 1 3 による一点支持であるため、その支持軸 7 を中心とする回動のみならず揺動もするので、湾曲した摩擦部材 2 1 の用紙分離ローラ 4 に対する接触圧がその用紙分離ローラ 4 の軸方向に沿つ

り込まれて確実な排出を行なうことができ、また、 排紙トレイ内に排出順序に従がつて乱れなく重積 することができる等の効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例を示すもので、第1図は挺断側面図、第2図はその一部の底面図、第3図は摩擦ユニットの分解斜視図、第4図は用紙の終端部が開放された状態の一部の側面図、第5図は用紙の先端が排紙部に達した時の側面図である。35…排出押えばね、36…排出ローラ、37…非出部、38…用紙搬送路、39…入口部、4

出 願 人 東京電気株式会社

代理人 柏木

0 … 排紙ストツカ、 4 3 … 用紙押出ばね



てその全長にわたつて均等になる。そのため、用紙 2 にスキューを発生させず、正確な送りがなされる。

発明の効果







